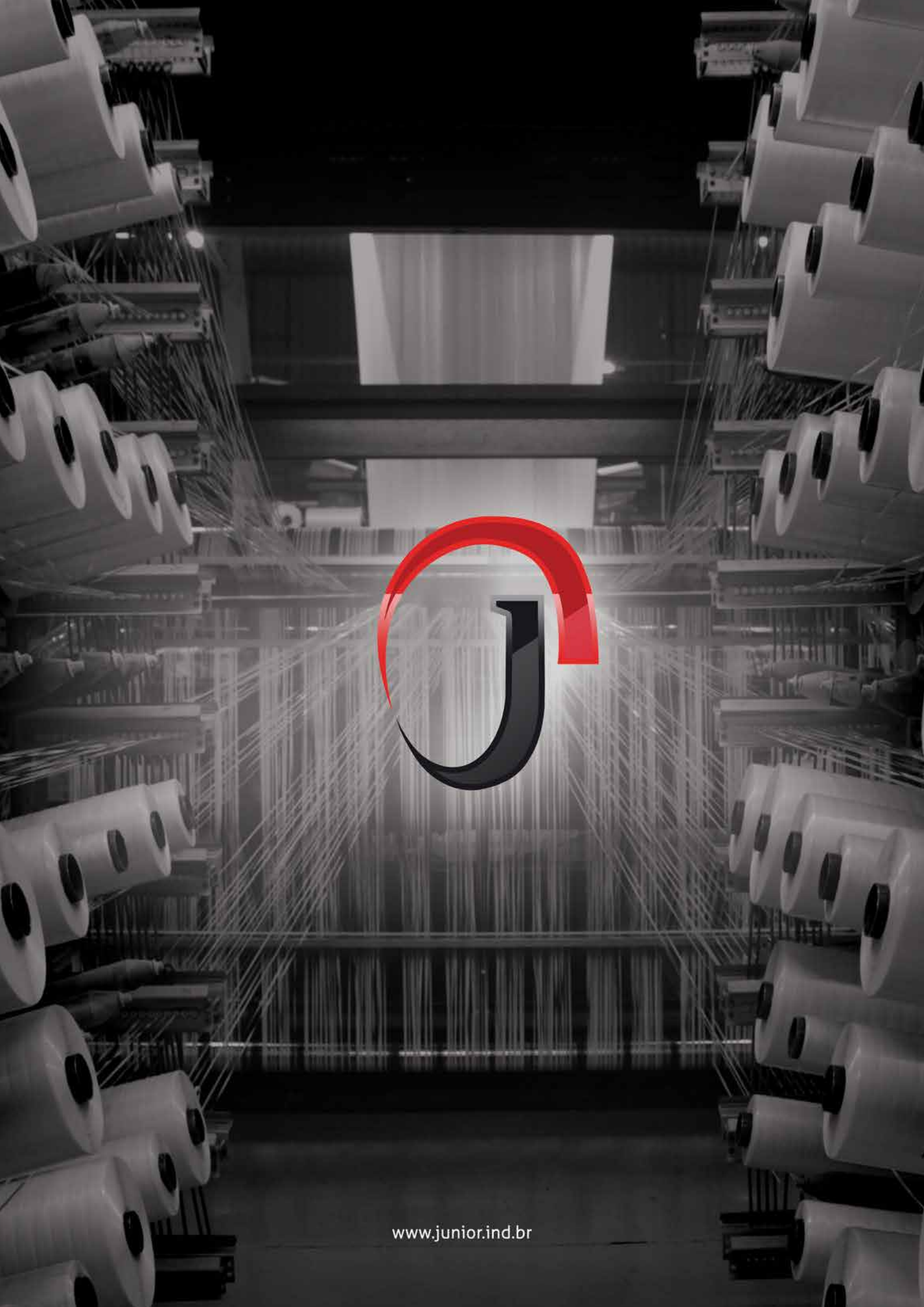


www.junior.ind.br

O início da empresa no ramo de embalagens advém ao ano de 1990 devido ao espírito empreendedor de seus diretores que perceberam neste nicho de mercado, a existência de uma oportunidade. Decidiram então iniciar com uma representação de vendas de embalagens para cebola na região de Ituporanga – SC.

A partir de 1998, a empresa Junior Indústria e Comércio de Plásticos Ltda., visando buscar novas alternativas para melhor atender as expectativas do mercado, inicia sua atuação com importações e exportações de embalagens. No ano de 2008 desenvolveu um novo projeto, diversificando ainda mais os negócios, passando então a atuar no ramo de embalagens de juta, fabricando sacos para café e batata.

Em 2012, instalou um parque fabril de aproximadamente 7.000m² de área construída, no município de Aurora – SC e o equipou com novas e modernas máquinas importadas. Desta maneira passou então a produzir tecidos de polipropileno trançado (ráfia).

Pouco tempo depois, percebendo as necessidades do mercado, seus diretores decidiram investir na verticalização da empresa Junior Indústria e Comércio de Plásticos Ltda., surgindo então, no ano de 2014, a L.G.D. Indústria e Comércio de embalagens Ltda. Esta nova empresa iniciou suas atividades com fabricação de contentores flexíveis (big bags) na cidade de Ituporanga- SC. Nos anos de 2016 e 2017 foram abertas as filiais em Uberaba-MG e Montenegro-RS respectivamente.

Desta forma a Junior Ráfia e LGD Bags, passaram a verticalizar toda a sua produção, conseguindo então, confeccionar uma variada gama de tecidos para big bag's e sacarias, bem como toda a linha de acessórios necessários para formação do seu produto final. Esta postura verticalizada proporciona uma maior flexibilidade na entrega de seus produtos e um maior controle sobre seus processos.

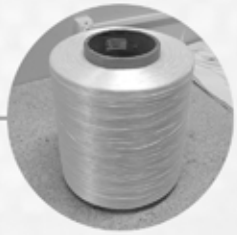
Estrutura

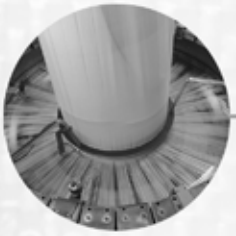
Com aproximadamente 7.000m² de área construída, piso 100% em resina epóxi, equipamentos de última geração, laboratório interno completo, moderno centro administrativo, tudo isso faz a JUNIOR RÁFIA possuir um dos parques fabris mais modernos do segmento.

Verticalização

A Junior Ráfia é uma empresa 100% verticalizada. A junção de PROFISSIONAIS altamente QUALIFICADOS com ampla EXPERIÊNCIA de mercado e máquinas com a mais alta TECNOLOGIA, nos permite alcançar índices elevados de PRODUTIVIDADE com a garantia de um controle de QUALIDADE ímpar. Trabalhamos com as mais variadas linhas de contentores flexíveis (Big Bag´s) e sacarias, para aplicação em produtos como açúcar, farinha de trigo, farmacêuticos (Big Bag especiais), fertilizantes, ração, grãos e sementes em geral, além de sacarias para cebola, farináceos, tubos e conexões, congelados, metalúrgico, dentre uma infinidade de outras aplicações. Em nosso sistema produtivo contamos com:

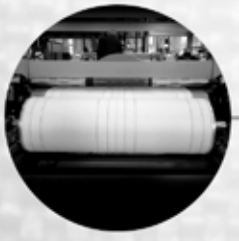
EXTRUSORAS de polipropileno para fabricação das fitas além da extrusão do **FIO MULTIFILAMENTO** que é utilizado na costura e fabricação dos demais componentes.





TEARES de corpo, fundo, alças, e cadarços, para os mais variados tipos de tecidos laminados e convencionais, com diferentes gramaturas, dimensões e características. **MÁQUINAS DE CORTE, COSTURA E ACABAMENTO GERAL**, que permitem o corte preciso de alças, cadarços, peças, além da costura desses componentes e o seu acabamento de modo geral.

IMPRESSORA FLEXOGRÁFICA com tratamento corona, que possibilita uma qualidade diferenciada nas impressões de tecidos laminados e convencionais.



EXTRUSORA POLIETILENO BALÃO que nos permite extrusar 100% do liner utilizado tanto na linha de sacaria quanto na linha de Big Bag´s. **LAMINADORA** para impermeabilização funcional de uma infinidade de tipos de tecido.

Tecido PP

Os Tecidos de PP da JUNIOR RÁFIA possuem alta resistência, pois são produzidos por equipamentos importados de ultima geração e são aprovados por nosso laboratório interno e homologado pelo IPT (Instituto de Pesquisas Tecnológicas de São Paulo), para utilização na produção de Contentores Flexíveis (Big Bags) e Sacarias.

Contentores Flexíveis (BIG BAG)

O Contentor Flexível (FIBC - Flexible Intermediate Bulk Container) ou simplesmente Big Bag é um recipiente de grande porte com capacidades nominais admissíveis de até aproximadamente 2.000kg de acordo com as características específicas de cada Big Bag (resistência, ancoragem da alça, Fator de segurança, etc).

Sacarias PP

Desde a aquisição da matéria-prima nacional, definida como a melhor do mercado, aliado a equipamentos importados de altíssima tecnologia, com mão de obra e corpo técnico altamente especializado com mais de 35 anos de experiência em Ráfia. Essa é a estrutura em que se sustenta a JUNIOR RÁFIA.

BIG BAG

TAMPA ABERTA E FUNDO FECHADO

Informações Técnicas

Utilizado em aplicações diversas. Possui uma estrutura simples, porém dinâmica, pode ser utilizado em variados sistemas de enchimento, inclusive manual.

Aplicações

- Açúcar
- Farinha de Trigo
- Grãos e Sementes em geral
- Fertilizantes
- Minérios
- Ração
- Químicos
- Petroquímicos
- Farmacêuticos

*Desenvolvemos soluções customizadas para cada modelo de Big Bag

As embalagens podem conter liner e/ou impressão, de acordo com a necessidade

Júnior ráfia

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification

ipt

Nossa empresa possui um Sistema de Gestão da Qualidade baseado na Norma ISO 9001:2008 e certificado pela Bureau Veritas, líder mundial na avaliação de conformidade e certificação.

BIG BAG

SAIA DE ENCHIMENTO E FUNDO FECHADO

Informações Técnicas

Pode ser utilizado em sistemas não automatizados de envase, além de oferecer uma forma segura de proteção através da utilização correta da saia.

Aplicações

- Açúcar
- Farinha de Trigo
- Grãos e Sementes em geral
- Fertilizantes
- Minérios
- Ração
- Químicos
- Petroquímicos
- Farmacêuticos

*Desenvolvemos soluções customizadas para cada modelo de Big Bag

As embalagens podem conter liner e/ou impressão, de acordo com a necessidade

Júnior ráfia

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification

ipt

Nossa empresa possui um Sistema de Gestão da Qualidade baseado na Norma ISO 9001:2008 e certificado pela Bureau Veritas, líder mundial na avaliação de conformidade e certificação.

BIG BAG

TAMPA ABERTA E VÁLVULA DE DESCARGA

Informações Técnicas

O fato de possuir válvula de descarga para sistemas automatizados, porem a tampa aberta que possibilita o envase por variados sistemas, inclusive o manual, torna este Bag bastante versátil.

Aplicações

- Açúcar
- Farinha de Trigo
- Grãos e Sementes em geral
- Fertilizantes
- Minérios
- Ração
- Químicos
- Petroquímicos
- Farmacêuticos

*Desenvolvemos soluções customizadas para cada modelo de Big Bag

As embalagens podem conter liner e/ou impressão, de acordo com a necessidade

junior ráfia

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification

ipt

Nossa empresa possui um Sistema de Gestão da Qualidade baseado na Norma ISO 9001:2008 e certificado pela Bureau Veritas, líder mundial na avaliação de conformidade e certificação.

BIG BAG

SAIA DE ENCHIMENTO E VÁLVULA DE DESCARGA

*Desenvolvemos soluções customizadas para cada modelo de Big Bag

As embalagens podem conter liner e/ou impressão, de acordo com a necessidade

Informações Técnicas

Válvula de descarga para sistemas automatizados, e o adicional da saia para uma maior proteção dos materiais armazenados.

Aplicações

- Açúcar
- Farinha de Trigo
- Grãos e Sementes em geral
- Fertilizantes
- Minérios
- Ração
- Químicos
- Petroquímicos
- Farmacêuticos

Júnior ráfia

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification

ipt

Nossa empresa possui um Sistema de Gestão da Qualidade baseado na Norma ISO 9001:2008 e certificado pela Bureau Veritas, líder mundial na avaliação de conformidade e certificação.

BIG BAG

VÁLVULA DE ENCHIMENTO E FUNDO FECHADO

Informações Técnicas

Utilizado principalmente em sistemas de sucção completamente automatizados, é o modelo ideal de armazenamento e transporte dos materiais com segurança.

Aplicações

- Açúcar
- Farinha de Trigo
- Grãos e Sementes em geral
- Fertilizantes
- Minérios
- Ração
- Químicos
- Petroquímicos
- Farmacêuticos

*Desenvolvemos soluções customizadas para cada modelo de Big Bag

As embalagens podem conter liner e/ou impressão, de acordo com a necessidade

junior ráfia

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification

ipt

Nossa empresa possui um Sistema de Gestão da Qualidade baseado na Norma ISO 9001:2008 e certificado pela Bureau Veritas, líder mundial na avaliação de conformidade e certificação.

BIG BAG

VÁLVULA DE ENCHIMENTO E VÁLVULA DE DESCARGA

*Desenvolvemos soluções customizadas para cada modelo de Big Bag

As embalagens podem conter liner e/ou impressão, de acordo com a necessidade

Informações Técnicas

Este é um modelo específico de Bags para sistemas totalmente automatizados de envase e descarga, os sistemas de fechamento por válvula oferecem uma segurança muito maior no transporte e armazenamento dos materiais.

Aplicações

- Açúcar
- Farinha de Trigo
- Grãos e Sementes em geral
- Fertilizantes
- Minérios
- Ração
- Químicos
- Petroquímicos
- Farmacêuticos

Júnior ráfia

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification

ipt

Nossa empresa possui um Sistema de Gestão da Qualidade baseado na Norma ISO 9001:2008 e certificado pela Bureau Veritas, líder mundial na avaliação de conformidade e certificação.

SACARIA

TECIDO CONVENCIONAL

BOCA ABERTA

*Desenvolvemos soluções customizadas para cada modelo de Sacaria

As embalagens podem conter liner e/ou impressão, de acordo com a necessidade

Informações Técnicas

O tecido convencional é indicado para utilização em produtos que apresentam a necessidade de contato com oxigênio, ou para quem procura um melhor custo benefício no armazenamento de seus insumos e produto final. É uma embalagem bastante dinâmica, utilizada em vários sistemas de enchimento, inclusive por ferramentas manuais.

Aplicações

- Grãos e sementes em geral
- Fertilizantes
- Farináceos
- Ração
- Tubos e conexões
- Cerealista
- Resina plástica
- Congelados
- Metalúrgico
- Químico entre outros.

Testes de Qualidade

- Ensaio de resistência a queda (quando pedido)
- Resistência a tração (quando pedido)
- Inspeções dimensionais (padrão interno)
- Controle de gramatura (padrão interno)

junior ráfia

ISO 9001
BUREAU VERITAS Certification

Nossa empresa possui um Sistema de Gestão da Qualidade baseado na Norma ISO 9001:2008 e certificado pela Bureau Veritas, líder mundial na avaliação de conformidade e certificação.

SACARIA

TECIDO CONVENCIONAL

SANFONADA BOCA ABERTA

*Desenvolvemos soluções customizadas para cada modelo de Sacaria

As embalagens podem conter liner e/ou impressão, de acordo com a necessidade

Informações Técnicas

O tecido convencional é indicado para utilização em produtos que apresentam a necessidade de contato com oxigênio, ou para quem procura um melhor custo benefício no armazenamento de seus insumos e produto final. Pelo sistema de dobras em seu projeto construtivo, esta embalagem apresenta ótimos resultados em relação a otimização de espaço de armazenamento, além da estética diferenciada. É uma embalagem bastante dinâmica, utilizada em vários sistemas de enchimento, inclusive por ferramentas manuais.

Aplicações

- Grãos e sementes em geral
- Fertilizantes
- Farináceos
- Ração
- Tubos e conexões
- Cerealista
- Resina plástica
- Congelados
- Metalúrgico
- Químico entre outros.

Testes de Qualidade

- Ensaio de resistência a queda (quando pedido)
- Resistência a tração (quando pedido)
- Inspeções dimensionais (padrão interno)
- Controle de gramatura (padrão interno)

junior ráfia

ISO 9001
BUREAU VERITAS Certification

Nossa empresa possui um Sistema de Gestão da Qualidade baseado na Norma ISO 9001:2008 e certificado pela Bureau Veritas, líder mundial na avaliação de conformidade e certificação.

SACARIA

TECIDO CONVENCIONAL

VALVULADA

*Desenvolvemos soluções customizadas para cada modelo de Sacaria

As embalagens podem conter liner e/ou impressão, de acordo com a necessidade

Informações Técnicas

O tecido convencional é indicado para utilização em produtos que apresentam a necessidade de contato com oxigênio, ou para quem procura um melhor custo benefício no armazenamento de seus insumos e produto final. Por possuir um sistema de dobra feito durante o processo de produção, esta é uma embalagem que dispensa a necessidade de costura. Deve ser utilizado em sistemas automáticos de envase.

Aplicações

- Grãos e sementes em geral
- Fertilizantes
- Farináceos
- Ração
- Tubos e conexões
- Cerealista
- Resina plástica
- Congelados
- Metalúrgico
- Químico entre outros.

Testes de Qualidade

- Ensaio de resistência a queda (quando pedido)
- Resistência a tração (quando pedido)
- Inspeções dimensionais (padrão interno)
- Controle de gramatura (padrão interno)

junior ráfia

ISO 9001
BUREAU VERITAS Certification

Nossa empresa possui um Sistema de Gestão da Qualidade baseado na Norma ISO 9001:2008 e certificado pela Bureau Veritas, líder mundial na avaliação de conformidade e certificação.

SACARIA

TECIDO LAMINADO

BOCA ABERTA

*Desenvolvemos soluções customizadas para cada modelo de Sacaria

As embalagens podem conter liner e/ou impressão, de acordo com a necessidade

Informações Técnicas

Este tipo de tecido apresenta uma proteção muito maior do que um tecido convencional, é o material perfeito para quem busca a impermeabilização total de seus produtos. É uma embalagem bastante dinâmica, utilizada em vários sistemas de enchimento, inclusive por ferramentas manuais.

Aplicações

- Grãos e sementes em geral
- Fertilizantes
- Farináceos
- Ração
- Tubos e conexões
- Cerealista
- Resina plástica
- Congelados
- Metalúrgico
- Químico entre outros.

Testes de Qualidade

- Ensaio de resistência a queda (quando pedido)
- Resistência a tração (quando pedido)
- Inspeções dimensionais (padrão interno)
- Controle de gramatura (padrão interno)

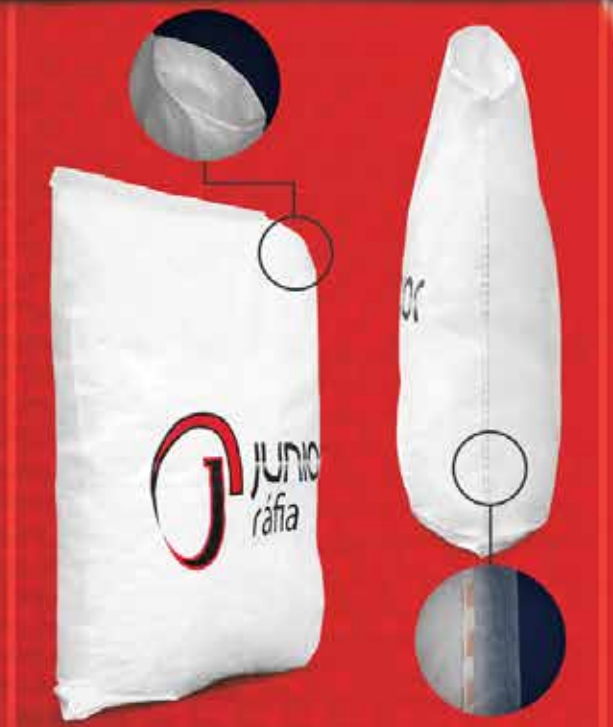
junior ráfia

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification

Nossa empresa possui um Sistema de Gestão da Qualidade baseado na Norma ISO 9001:2008 e certificado pela Bureau Veritas, líder mundial na avaliação de conformidade e certificação.

SACARIA

TECIDO LAMINADO VALVULADA



*Desenvolvemos soluções customizadas para cada modelo de Sacaria

As embalagens podem conter liner e/ou impressão, de acordo com a necessidade

Informações Técnicas

Este tipo de tecido apresenta uma proteção muito maior do que um tecido convencional, é o material perfeito para quem busca a impermeabilização total de seus produtos. Por possuir um sistema de dobra feito durante o processo de produção, esta é uma embalagem que dispensa a necessidade de costura. Deve ser utilizado em sistemas automáticos de envase.

Aplicações

- Grãos e sementes em geral
- Fertilizantes
- Farináceos
- Ração
- Tubos e conexões
- Cerealista
- Resina plástica
- Congelados
- Metalúrgico
- Químico entre outros.

Testes de Qualidade

- Ensaio de resistência a queda (quando pedido)
- Resistência a tração (quando pedido)
- Inspeções dimensionais (padrão interno)
- Controle de gramatura (padrão interno)

junior ráfia

ISO 9001
BUREAU VERITAS Certification

Nossa empresa possui um Sistema de Gestão da Qualidade baseado na Norma ISO 9001:2008 e certificado pela Bureau Veritas, líder mundial na avaliação de conformidade e certificação.

SACARIA

TECIDO LAMINADO VALVULADA SANFONADA

*Desenvolvemos soluções customizadas para cada modelo de Sacaria

As embalagens podem conter liner e/ou impressão, de acordo com a necessidade

Informações Técnicas

Este tipo de tecido apresenta uma proteção muito maior do que um tecido convencional, é o material perfeito para quem busca a impermeabilização total de seus produtos. Por possuir um sistema de dobra feito durante o processo de produção, esta é uma embalagem que dispensa a necessidade de costura. Deve ser utilizado em sistemas automáticos de envase. Pelo sistema de dobras em seu projeto construtivo, esta embalagem apresenta ótimos resultados em relação á otimização de espaço de armazenamento, além da estética diferenciada.

Aplicações

- Grãos e sementes em geral
- Fertilizantes
- Farináceos
- Ração
- Tubos e conexões
- Cerealista
- Resina plástica
- Congelados
- Metalúrgico
- Químico entre outros.

Testes de Qualidade

- Ensaio de resistência a queda (quando pedido)
- Resistência a tração (quando pedido)
- Inspeções dimensionais (padrão interno)
- Controle de gramatura (padrão interno)

junior ráfia

ISO 9001
BUREAU VERITAS Certification

Nossa empresa possui um Sistema de Gestão da Qualidade baseado na Norma ISO 9001:2008 e certificado pela Bureau Veritas, líder mundial na avaliação de conformidade e certificação.

junior ráfia

Rua Francisco Klaumann, 150
Santa Tereza, **Aurora - SC**
47 3533-1712
junior@junior.ind.br
www.junior.ind.br

Nossa empresa possui um Sistema de Gestão da Qualidade baseado na Norma ISO 9001:2008 e certificado pela Bureau Veritas, líder mundial na avaliação de conformidade e certificação.

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification